

# 危险废物管理计划

2024年12月27日

2025年01月01日至2025年12月31日

表 A.1 单位基本信息

(危险废物环境重点监管单位填写)

号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治			生产设施		产品产量						原辅料		
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量
1	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸3#熔炉	MF0003	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
2	压延生产线	将加热后的板锭进行正向，逆向高温轧制，达到核定规格	板二5#轧机	MF0100	/	/	/	17.5	万吨	/	/	/	成品	#####	吨	原料	滤布	12.0
3	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	铸轧2#熔炉合金炉	MF0192	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	12.0	吨	原料	废	15.0
4	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸6#熔炉	MF0006	/	/	/	60.0	万方	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####

5	压延生产线	将加热后的板锭进行正向, 逆向高温轧制, 达到核定规格	板二3#轧机	MF0099	/	/	/	17.5	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	热轧坯料	#####
6	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	熔铸12#熔炉	MF0011	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####
7	压延生产线	将加热后的板锭进行正向, 逆向高温轧制, 达到核定规格	板二5#轧机	MF0100	/	/	/	17.5	万吨	/	/	/	成品	#####	吨	原料	矿物油	121.0
8	压延生产线	将加热后的板锭进行正向, 逆向高温轧制, 达到核定规格	板一4#轧机	MF0104	/	/	/	17.5	万吨	/	/	/	成品	#####	吨	原料	热轧胚料	#####
9	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	熔铸5#熔炉	MF0005	/	/	/	60.0	万方	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
10	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	熔铸9#熔炉	MF0009	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####

11	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸13#熔炉	MF0012	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
12	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	铸轧5#熔炉合金炉	MF0195	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	废	#####
13	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸9#熔炉	MF0009	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
14	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸6#熔炉	MF0006	/	/	/	60.0	万方	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
15	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸7#熔炉	MF0007	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
16	压延生产线	将加热后的板锭进行正向，逆向高温轧制，达到核定规格	板一5#轧机	MF0105	/	/	/	17.5	万吨	/	/	/	成品	#####	吨	原料	热轧坯料	#####



24	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧轧制	熔铸3#熔炉	MF0003	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####
25	压延生产线	将加热后的板锭进行正向，逆向高温轧制，达到核定规格	热轧生产线	MF0096	/	/	/	30.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	滤布	50.0
26	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧轧制	铸轧5#熔炉合金炉	MF0195	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	矿物油	5.0
27	压延生产线	将加热后的板锭进行正向，逆向高温轧制，达到核定规格	热轧生产线	MF0096	/	/	/	30.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	乳液	600.0
28	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧轧制	熔铸4#熔炉	MF0004	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
29	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧轧制	熔铸13#熔炉	MF0012	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####

30	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸14#熔炉	MF0013	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
31	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	铸轧2#熔炉合金炉	MF0192	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	12.0	吨	原料	矿物油	12.0
32	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	铸轧3#熔炉合金炉	MF0193	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	废	#####
33	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸12#熔炉	MF0011	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
34	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	铸轧4#熔炉合金炉	MF0194	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	矿物油	14.0
35	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧制	熔铸5#熔炉	MF0005	/	/	/	60.0	万方	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####

36	压延生产线	将加热后的板锭进行正向, 逆向高温轧制, 达到核定规格	热轧生产线	MF0096	/	/	/	30.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	板锭	#####
37	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	熔铸1#熔炉	MF0001	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
38	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	熔铸7#熔炉	MF0007	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####
39	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	熔铸4#熔炉	MF0004	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	废	#####
40	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	熔铸8#熔炉	MF0008	/	/	/	60.0	万吨	/	/	/	板锭	#####	吨	原料	矿物油	12.0
41	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	铸轧1#熔炉合金炉	MF0191	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	矿物油	12.0

42	压延生产线	将加热后的板锭进行正向, 逆向高温轧制, 达到核定规格	板二5#轧机	MF0100	/	/	/	17.5	万吨	/	/	/	成品	#####	吨	辅料	废硅藻土	178.0
43	压延生产线	将加热后的板锭进行正向, 逆向高温轧制, 达到核定规格	热轧生产线	MF0096	/	/	/	30.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	矿物油	37.0
44	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭, 供热轧轧制	铸轧3#熔炉合金炉	MF0193	/	/	/	12.0	万吨	/	/	/	胚料	#####	吨	原料	矿物油	12.0
45	袋式除尘器	收集气体中颗粒物完成达排放	铸轧4#除尘	TA028	/	/	/	18.0	万方	除尘灰	80000.0	吨	/	/	/	辅料	除尘袋	200.0
46	袋式除尘器	收集气体中颗粒物完成达排放	熔铸4#除尘	TA007	/	/	/	18.0	万方	除尘灰	80000.0	吨	/	/	/	辅料	除尘袋	200.0
47	轧辊磨削生产线	对热轧、冷轧使用后的轧制辊, 辊面进行磨削后, 重新投入使用	磨分厂2#磨	MF0161	/	/	/	1.0	根/2小时	工作辊	1500.0	吨	/	/	/	原料	矿物油	5.0
48	袋式除尘器	收集气体中颗粒物完成达排放	铸轧3#除尘	TA018	/	/	/	18.0	万方	除尘灰	80000.0	吨	/	/	/	辅料	除尘袋	200.0

49	轧辊磨削生产线	对热轧、冷轧使用后的轧制辊，辊面进行磨削后，重新投入使用	磨分厂4#磨	MF0163	/	/	/	1.0	根/2小时	工作辊	1500.0	吨	/	/	/	原料	矿物油	5.0
50	轧辊磨削生产线	对热轧、冷轧使用后的轧制辊，辊面进行磨削后，重新投入使用	磨分厂5#磨	MF0164	/	/	/	1.0	根/2小时	工作辊	1500.0	吨	/	/	/	原料	矿物油	5.0
51	袋式除尘器	收集气体中颗粒物完成达排放	熔铸1#除尘	TA001	/	/	/	18.0	万方	除尘灰	80000.0	吨	/	/	/	辅料	除尘袋	200.0
52	轧辊磨削生产线	对热轧、冷轧使用后的轧制辊，辊面进行磨削后，重新投入使用	磨分厂3#磨	MF0162	/	/	/	1.0	根/2小时	工作辊	1500.0	吨	/	/	/	原料	矿物油	5.0
53	袋式除尘器	收集气体中颗粒物完成达排放	熔铸3#除尘	TA006	/	/	/	18.0	万方	除尘灰	80000.0	吨	/	/	/	辅料	除尘袋	200.0
54	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧轧制	熔铸11#熔炉	MF0010	/	/	/	60.0	万吨	除尘灰	600000.0	吨	/	/	/	辅料	除尘袋	200.0
55	熔炉生产线	对原料及废料加热融化。铸造大板锭，供热轧轧制	熔铸2#熔炉	MF0002	/	/	/	60.0	万吨	除尘灰	600000.0	吨	/	/	/	辅料	除尘袋	200.0



68	/	/	7号危废间	TS007	废油布	6.5910 00	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
69	/	/	7号危废间	TS007	废催化 剂	6.5910 00	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
70	/	/	5号危废间	TS005	污泥	6.5910 00	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
71	/	/	6号危废间	TS006	实验室 废液	3.3800 00	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
72	/	/	7号危废间	TS007	废铅酸 电池	6.5910 00	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
73	/	/	1号危废间	TS001	灰渣2	120.00 0000	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
74	/	/	3号危废间	TS003	废硅藻 土	78.000 000	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
75	/	/	3号危废间	TS003	废滤布	12.000 000	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
76	/	/	6号危废间	TS006	废滤芯	1.6900 00	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
77	/	/	6号危废间	TS006	废矿物 油	6.7600 00	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
78	/	/	2号危废间	TS002	活性炭	18.000 000	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
79	/	/	6号危废间	TS006	废油桶	16.900 000	平方	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.3 危险废物产生情况信息表

(危险废物环境重

号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	行业俗称 / 单位内名称	国家危险废物名录名称	危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险性	本年度预计产生量	计量单位	自行利用设施编码	自行利用设施能力	自行处置设施编码	自行处置设施能力	贮存设施编码
1	MF0053	铸轧 灰仓	除尘	灰渣	再生和加工过程中，废及锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的灰渣，及回收过程产生的盐渣和二次灰	HW48 有色金属采选和冶炼废物	321-026-48	氮化	S	R	35000.0	吨	/	/	/	/	/
2	MF0100	板二5#轧机	过滤	废过滤布	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-213-08	废矿物油	S	T,I	105.0	吨	/	/	/	/	/
3	MF0100	板二5#轧机	清洗	废矿物油	他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃装物	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	废矿物油、100%	L	T,I	50.0	吨	/	/	/	/	/

4	MF0096	热轧生产线	破乳	废矿物油	他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃 装物	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900 -249 -08	废矿物油、100%	L	T,I	400.0	吨	/	/	/	/	/
5	MF0096	热轧生产线	清洗	废油布	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃 装物、容器、过滤吸附介质	HW49 他废物	900 -041 -49	废矿物油	S	T,In	100.0	吨	/	/	/	/	/
6	MF0100	板二5#轧机	过滤	废滤布	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃 装物、容器、过滤吸附介质	HW49 他废物	900 -041 -49	废矿物油3%	S	T,In	5.0	吨	/	/	/	/	/
7	MF0096	热轧生产线	脱硫	废催化剂	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	HW50 废催化剂	772 -007 -50	甲苯、乙苯	S	T	170.0	吨	/	/	/	/	/
8	MF0100	板二5#轧机	过滤	废滤芯	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃 装物、容器、过滤吸附介质	HW49 他废物	900 -041 -49	废矿物油	S	T,In	1.0	吨	/	/	/	/	/
9	MF0100	板二5#轧机	过滤	废硅藻土	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900 -213 -08	废矿物油15%	S	T,I	110.0	吨	/	/	/	/	/

10	MF0105	板一5#轧机	过滤	废硅藻土	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900 -213 -08	废矿物油 15%	S	T,I	110.0	吨	/	/	/	/	/
11	MF0099	板二3#轧机	过滤	废硅藻土	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900 -213 -08	废矿物油 15%	S	T,I	110.0	吨	/	/	/	/	/
12	MF0104	板一4#轧机	过滤	废硅藻土	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900 -213 -08	废矿物油 15%	S	T,I	110.0	吨	/	/	/	/	/

13	MF0053	铸轧 灰仓	除尘	废活性炭	烟气、VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭、化工原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29类废物）.....	HW49 他废物	900 -039 -49	苯，甲醇	S	T	5.0	吨	/	/	/	/	/
14	TA003	板一拉弯矫水处理	维修/更换	废铅酸	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31 含铅废	900 -052	重金属和酸、碱等	S	T,C	50.0	吨	/	/	/	/	/
15	TA003	板一拉弯矫水处理	水处理		含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃 装物、容器、过滤吸附介质		49	苯类化合物	S	T,I,n	10.0	吨	/	/	/	/	/
16	MF0052	化验室	实验		生产、研究、开	HW49	900	实验室废	L	T,R,I,C	4.0	吨	/	/	/	/	/

17	MF0160	磨 分厂1# 磨	金属磨削	磨削泥	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃 装物、容器、过滤吸附介质	HW49 他废 物	900 -041 -49	氯	S	T,In	200.0	吨	/	/	/	/	/
----	--------	-------------	------	-----	---------------------------------	-----------------	--------------------	---	---	------	-------	---	---	---	---	---	---

18	MF0100	板二5#轧机	清洗	污泥	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：镁（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，电解电容器用 电极化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）。 .....	HW17表面处理废物	336-064-17	氧化	S	T,C	100.0	吨	/	/	/	/	/
----	--------	--------	----	----	--	------------	------------	----	---	-----	-------	---	---	---	---	---	---

19	MF0096	热轧生产线	破乳	污泥	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：镁（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，电解电容器用 电极化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）。 .....	HW17表 面处理 废物	336 -064 -17	氧化	S	T,C	700.0	吨	/	/	/	/	/
----	--------	-------	----	----	--	--------------------	--------------------	----	---	-----	-------	---	---	---	---	---	---

20	MF0100	板二5#轧机	维修	废胶管	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃 装物、容器、过滤吸附介质	HW49 他废物	900-041-49	废矿物油	S	T,In	14.0	吨	/	/	/	/	/
21	TA001	熔铸1#除尘	除尘	除尘袋	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃 装物、容器、过滤吸附介质	HW49 他废物	900-041-49	除尘粉尘	S	T,In	22.0	吨	/	/	/	/	/
22	MF0100	板二5#轧机	清洗	废矿物油桶	他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃 装物	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	废矿物油	S	T,I	20.0	吨	/	/	/	/	/
23	MF0096	热轧生产线	破乳	废矿物油桶	他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃 装物	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	废矿物油	S	T,I	80.0	吨	/	/	/	/	/

24	TA001	熔铸1#除尘	除尘	除尘灰	灰热回收 过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，冶炼和再生过程烟气（括：再生熔炼烟气、液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘.....	HW48 有色金属采选和冶炼废物	321 -034 -48	除尘粉尘	S	T,R	2200.0	吨	/	/	/	/	/
----	-------	--------	----	-----	--	---------------------	--------------------	------	---	-----	--------	---	---	---	---	---	---

表

5	TS005	贮存库	污泥	HW17表面处理废物	336-064-17	氧化	S	T,C	袋	0
6	TS007	贮存库	废铅酸电池	HW31含铅废物	900-052-31	重金属和酸、碱等电解液	S	T,C	袋	0
7	TS001	贮存罐区	灰渣	HW48有色金属采选和冶炼废物	321-026-48	氮化	S	R	仓	0
8	TS002	贮存库	除尘灰	HW48有色金属采选和冶炼废物	321-034-48	除尘粉尘	S	T,R	袋	0
9	TS002	贮存库	废活性炭	HW49 他废物	900-039-49	苯, 甲醇	S	T	袋	0
10	TS007	贮存库	废油布	HW49 他废物	900-041-49	废矿物油	S	T,In	袋	0
11	TS003	贮存库	废滤布	HW49 他废物	900-041-49	废矿物油 3%	S	T,In	袋	0
12	TS006	贮存库	废滤芯	HW49 他废物	900-041-49	废矿物油	S	T,In	袋	0
13	TS006	贮存库	废 装桶	HW49 他废物	900-041-49	苯类化合物	S	T,In	袋	0
14	TS005	贮存库	磨削泥	HW49 他废物	900-041-49	氯	S	T,In	袋	0
15	TS005	贮存库	废胶管	HW49 他废物	900-041-49	废矿物油	S	T,In	袋	0
16	TS002	贮存库	除尘袋	HW49 他废物	900-041-49	除尘粉尘	S	T,In	袋	0
17	TS006	贮存库	实验室废液	HW49 他废物	900-047-49	实验室废液	L	T,R,I,C	袋	0
18	TS007	贮存库	废催化剂	HW50废催化剂	772-007-50	甲苯、乙苯	S	T	袋	0

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息

表 A.6 危险废物

13	废 装桶	10.	.	吨
14	除尘袋	22.	.	吨
15	废滤芯	1.	.	吨
16	磨削泥	200.	.	吨
17	实验室废液	4.	.	吨
18	废催化剂	170.	.	吨
合计		39676.	.	-
降低危险废物危害性的计划				

减少危险废物产生量和降低危害性的措施

表 A.7 危险

2	省内转移	废硅藻土	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	900 -213 -08	废矿物 油 15%	S	T,I	190	吨	R15	危险废物 经营许可 证持有单 位	河南宁泰环保科技 有限公司	豫环许 可危废 字97号	/	/
3	省内转移	废过滤布	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	900 -213 -08	废矿物 油	S	T,I	35	吨	C1	危险废物 经营许可 证持有单 位	信阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字134号	/	/
4	省内转移	废过滤布	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	900 -213 -08	废矿物 油	S	T,I	30	吨	D10	危险废物 经营许可 证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/
5	省内转移	废硅藻土	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	900 -213 -08	废矿物 油 15%	S	T,I	250	吨	R15	危险废物 经营许可 证持有单 位	河南润隆环保科技 有限公司	豫环许 可危废 字105号	/	/
6	省内转移	废过滤布	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	900 -213 -08	废矿物 油	S	T,I	35	吨	C1	危险废物 经营许可 证持有单 位	南阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字191号	/	/
7	省内转移	废矿物油桶	HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	900 -249 -08	废矿物 油	S	T,I	100	吨	R15	危险废物 经营许可 证持有单 位	河南昊洋环保科技 有限公司	豫环许 可危废 字152号	/	/

## 8 省内转移

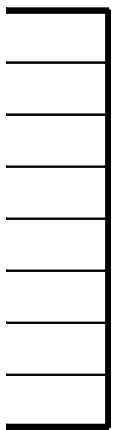


24	省内转移	废油布	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	3	吨	D1	危险废物 经营许可证持有单位	河南能信环保科技有限公司	豫环许 可危废 字173号	/	/
25	省内转移	磨削泥	HW49 他废物	900 -041-49	氯	S	T,In	5	吨	D1	危险废物 经营许可证持有单位	河南能信环保科技有限公司	豫环许 可危废 字173号	/	/
26	省内转移	除尘袋	HW49 他废物	900 -041-49	除尘粉 尘	S	T,In	10	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单位	河南能信环保科技有限公司	豫环许 可危废 字173号	/	/
27	省内转移	废油布	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	17	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单位	河南能信环保科技有限公司	豫环许 可危废 字173号	/	/
28	省内转移	磨削泥	HW49 他废物	900 -041-49	氯	S	T,In	45	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单位	河南能信环保科技有限公司	豫环许 可危废 字173号	/	/
29	省内转移	废 装桶	HW49 他废物	900 -041-49	苯类化 合物	S	T,In	10	吨	R15	危险废物 经营许可证持有单位	河南昊洋环保科技有限公司	豫环许 可危废 字152号	/	/
30	省内转移	废滤芯	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	1	吨	R15	危险废物 经营许可证持有单位	河南昊洋环保科技有限公司	豫环许 可危废 字152号	/	/
31	省内转移	废胶管	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	2.5	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单位	信阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字134号	/	/

32	省内转移	废油布	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	20	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	信阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字134号	/	/
33	省内转移	除尘袋	HW49 他废物	900 -041-49	除尘粉 尘	S	T,In	3	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	信阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字134号	/	/
34	省内转移	磨削泥	HW49 他废物	900 -041-49	氯	S	T,In	35	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	信阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字134号	/	/
35	省内转移	除尘袋	HW49 他废物	900 -041-49	除尘粉 尘	S	T,In	6	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/
36	省内转移	磨削泥	HW49 他废物	900 -041-49	氯	S	T,In	80	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/
37	省内转移	废油布	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	40	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/
38	省内转移	废滤布	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油 3%	S	T,In	5	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/
39	省内转移	废胶管	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	5	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/

40	省内转移	磨削泥	HW49 他废物	900 -041-49	氯	S	T,In	35	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	南阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字191号	/	/
41	省内转移	废油布	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	20	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	南阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字191号	/	/
42	省内转移	除尘袋	HW49 他废物	900 -041-49	除尘粉 尘	S	T,In	3	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	南阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字191号	/	/
43	省内转移	废胶管	HW49 他废物	900 -041-49	废矿物 油	S	T,In	2.5	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	南阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字191号	/	/
44	省内转移	实验室废液	HW49 他废物	900 -047 -49	实验室 废液	L	T,R,I,C	1	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南能信环保科技 有限公司	豫环许 可危废 字173号	/	/
45	省内转移	实验室废液	HW49 他废物	900 -047 -49	实验室 废液	L	T,R,I,C	1	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	信阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字134号	/	/
46	省内转移	实验室废液	HW49 他废物	900 -047 -49	实验室 废液	L	T,R,I,C	1	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/
47	省内转移	实验室废液	HW49 他废物	900 -047 -49	实验室 废液	L	T,R,I,C	1	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	南阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字191号	/	/

48	省内转移	废催化剂	HW50 废催化剂	772 -007 -50	甲苯、 乙苯	S	T	50	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南能信环保科技 有限公司	豫环许 可危废 字173号	/	/
49	省内转移	废催化剂	HW50 废催化剂	772 -007 -50	甲苯、 乙苯	S	T	40	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	信阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字134号	/	/
50	省内转移	废催化剂	HW50 废催化剂	772 -007 -50	甲苯、 乙苯	S	T	40	吨	D10	危险废物 经营许可证持有单 位	河南中环信环保科 技股份有限公司	豫环许 可危废 字71号	/	/
51	省内转移	废催化剂	HW50 废催化剂	772 -007 -50	甲苯、 乙苯	S	T	40	吨	C1	危险废物 经营许可证持有单 位	南阳金瑞 环境科 技有限公司	豫环许 可危废 字191号	/	/



计量单位
吨
吨
吨
吨

吨
吨
吨
吨
吨
吨

吨
吨
吨
吨
吨
吨



吨

吨

吨

吨

吨

吨

吨
吨
吨
吨
吨
吨

吨
吨
吨
吨
吨
吨

吨

吨

吨

条

条

吨

条

吨

吨

条

吨

条

条

条

条
条
条
吨
吨
条
/
/
/
/
/
/

/
/
/
/
/
/
/
/
/
/
/
/



贮存设施 设计能力
180.0
30.0
20.0

20.0
30.0
30.0
30.0
20.0
30.0

30.0
30.0
30.0

60.0
30.0
20.0
20.0

20.0



20.0

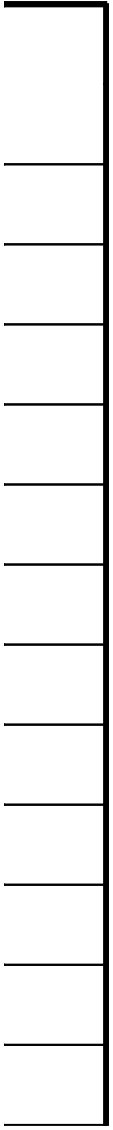
20.0
60.0
20.0
20.0

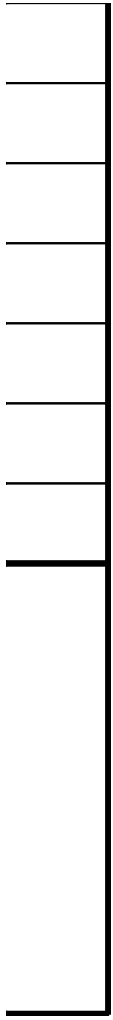
60.0
------

计量单位
吨
吨
吨
吨

吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨
吨

计量单位







共和国境 废物利用 单位
名称
/













<i>l</i>
<i>l</i>
<i>l</i>
<i>l</i>